

Karta Techniczna

DEKO 10 KLEJ JEDNOSKŁADNIKOWY

Data sporządzenia: 2005.12.02

Przeгляд: 2012.01.04

Jednoskładnikowy, ekspandujący, bezrozpuszczalnikowy klej poliuretanowy.

1. Przeznaczenie

DEKO 10 przeznaczony jest do maszynowego klejenia styropianu, wełny mineralnej i szklanej, pianki PUR, tektury z blachą, papą, płytami betonowymi, drewnem i innymi materiałami.

2. Charakterystyka fizykochemiczna

Stan skupienia	ciecz
Barwa	brunatna
Lepkość w 25°C [mPas]	max 12000
Gęstość w 20°C [g/cm ³]	1.10-1.20

3. Właściwości technologiczne*

Klej poliuretanowy DEKO 10 utwardza się reagując z wilgocią zawartą w powietrzu i klejonych materiałach. W trakcie wiązania spoina klejowa zwiększa kilkukrotnie swoją objętość - spienia się. Stopień spienienia zwiększa się wraz ze wzrostem szybkości utwardzania. Czasy utwardzania kleju ulegają skróceniu wraz ze wzrostem temperatury oraz ze wzrostem wilgotności powietrza i klejonych materiałów. Po związaniu klej tworzy elastyczną spoinę, odporną na temperatury od -40 do +80°C.

4. Sposób stosowania

Klej głównie przeznaczony jest do mechanicznej aplikacji. Można też przetwarzać DEKO 10 ręcznie. Wówczas klej należy rozsmarować na łączonych elementach lub, jeżeli nie ma konieczności klejenia całej powierzchni, nanieść w postaci pasków kleju w odstępach co 100 mm (dodatkowo klej należy nanieść na obrzeżach klejonej powierzchni). Paski kleju powinny mieć średnicę 5-10 mm. Zużycie kleju nie powinno być mniejsze niż 200g/m² dla całej klejonej powierzchni lub 150g/m² przy nanoszeniu kleju w postaci pasków. W przypadku chłonnych materiałów zużycie kleju ulega zwiększeniu, np. przy klejeniu wełny mineralnej powinno wynosić nie mniej niż 300g/m². Zastosowana ilość kleju musi zapewnić zwilżenie klejem obu łączonych ze sobą powierzchni.

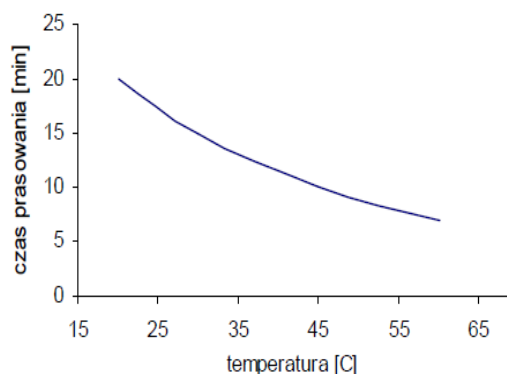
W przypadku klejenia materiałów nie przepuszczających powietrza (z wyjątkiem drewna), należy rozsmarowany klej zrosić mgłą wodną w celu zapewnienia całkowitego utwardzenia spoiny. Dostarczenie wody zapewni równoczesne utwardzanie kleju na całej klejonej powierzchni.

Po zadozowaniu kleju i mgły wodnej należy oba klejone elementy docisnąć i pozostawić pod obciążeniem do czasu utwardzenia spoiny klejowej. W warunkach pokojowych czas otwarty kleju zroszonego wodą wynosi 10-15 minut.

Tab. Czasy prasowania dla materiałów miękkich w zależności od temperatury (klej zroszony wodą):

20°C	20 minut
30°C	15 minut
45°C	10 minut
60°C	7 minut

Rys. Zależność czasu prasowania materiałów miękkich od temperatury (klej zroszony wodą):



Karta Techniczna

5. Warunki przetwórstwa

Powierzchnie klejone powinny być wolne od zanieczyszczeń, w razie potrzeby odtłuszczone.

Zakres temperaturowy przetwórstwa +5 do +40⁰C

Optymalna wilgotność 50-80 %

Zużycie kleju 0.15-0.5 kg/m²

Czas osiągnięcia pełnej wytrzymałości spoiny 24 godz.

Zalecana temperatura przechowywania kleju +15 do +25⁰C

Klej należy przechowywać w szczelnie zamkniętych pojemnikach. Po otwarciu opakowania należy pobrać potrzebną ilość kleju i ponownie szczelnie zamknąć pojemnik.

6. Bezpieczeństwo stosowania

DEKO 10 jest substancją szkodliwą. Przed użyciem należy zapoznać się z Kartą Charakterystyki produktu. Przy pracy z klejem należy stosować standardową odzież ochronną. Świeże zabrudzenia należy zmyć rozpuszczalnikiem Pursan ACT. Utwardzony klej można usunąć mechanicznie.

*Uwagi

Dane zawarte w niniejszej informacji uzyskane zostały w warunkach modelowych. Podczas pracy w innych warunkach możliwe jest uzyskanie wyników nieco odbiegających od podanych.

Każdorazowo użytkownik jest zobowiązany do sprawdzenia przydatności produktu i środków pomocniczych do swojego zastosowania.

Zapraszamy do współpracy:

IZOMAT

izolacje Termiczne

IZOMAT Andrzej Mickiewicz

POLSKA, 89-300 Wyrzysk,

ul. Staszica 14 , - ul. Leśna 28 (biuro handlowe)

NIP: PL 7641742638, REGON: 570106620

Tel.: 67 2862789, mob: 695643483, Fax: 67 2867274

E-mail: biuro@izomat.net, E-mail: andrzej.mickiewicz@gmail.com, <http://www.izomat.net>