

## Karta Techniczna

### DEKO 11 KLEJ JEDNOSKŁADNIKOWY

Data sporządzenia: 2006.01.20

Przeгляд: 2011.04.12

Jednoskładnikowy, ekspandujący, klej poliuretanowy.

#### 1. Przeznaczenie

DEKO 11 przeznaczony jest do klejenia styropianu, wełny mineralnej i szklanej, pianki PUR, tektury z blachą, papą, płytami betonowymi, drewnem i innymi materiałami.

#### 2. Charakterystyka fizykochemiczna

Stan skupienia	ciecz
Barwa	brunatna
Lepkość w 25°C [mPas]	max 4000
Gęstość w 20°C [g/cm <sup>3</sup> ]	1.15-1.25

#### 3. Właściwości technologiczne\*

Klej poliuretanowy DEKO 11 utwardza się reagując z wilgocią zawartą w powietrzu i klejonych materiałach. W trakcie wiązania spoina klejowa zwiększa kilkukrotnie swoją objętość - spienia się. Stopień spienienia zwiększa się wraz ze wzrostem szybkości utwardzania. Czasy utwardzania kleju ulegają skróceniu wraz ze wzrostem temperatury oraz ze wzrostem wilgotności powietrza i klejonych materiałów. Po związaniu klej tworzy elastyczną spoinę, odporną na temperatury od -40 do +80°C.

#### 4. Sposób stosowania

Klej należy rozsmarować na łączonych elementach lub, jeżeli nie ma konieczności klejenia całej powierzchni, nanieść w postaci pasków kleju w odstępach co 100 mm (dodatkowo klej należy nanieść na obrzeżach klejonej powierzchni). Paski kleju powinny mieć średnicę 5-10 mm. Zużycie kleju nie powinno być mniejsze niż 200g/m<sup>2</sup> dla całej klejonej powierzchni lub 150g/m<sup>2</sup> przy nanoszeniu kleju w postaci pasków. W przypadku chłonnych materiałów zużycie kleju ulega zwiększeniu, np. przy klejeniu wełny mineralnej powinno wynosić nie mniej niż 300g/m<sup>2</sup>. Zastosowana ilość kleju musi zapewnić zwilżenie klejem obu łączonych ze sobą powierzchni.

W przypadku klejenia materiałów nie przepuszczających powietrza (z wyjątkiem drewna), należy rozsmarowany klej zrosić mgłą wodną w celu zapewnienia całkowitego utwardzenia spoiny. Dostarczenie wody zapewnia równoczesne utwardzanie kleju na całej klejonej powierzchni. Po zadozowaniu kleju i mgły wodnej należy oba klejone elementy docisnąć i pozostawić pod obciążeniem do czasu utwardzenia spoiny klejowej.

W warunkach pokojowych czas na złożenie i sprasowanie klejonych elementów wynosi 20 minut, utwardzenie wymaga 3 godziny. Po zroszeniu mgłą wodną czas otwarty ulega skróceniu do 10 minut, a czas utwardzania do 2 godzin.

#### 5. Warunki przetwórstwa

Powierzchnie klejone powinny być wolne od zanieczyszczeń, w razie potrzeby odtuszczone.

Zakres temperaturowy przetwórstwa

+5 do +40°C

Optymalna wilgotność

50-80 %

Zużycie kleju

0.15-0.5 kg/m<sup>2</sup>

Czas osiągnięcia pełnej wytrzymałości spoiny

24 godz.

Zalecana temperatura przechowywania kleju

+15 do +25°C

Klej należy przechowywać w szczelnie zamkniętych pojemnikach. Po otwarciu opakowania należy pobrać potrzebną ilość kleju i ponownie szczelnie zamknąć pojemnik.

#### 6. Bezpieczeństwo stosowania

DEKO 11 jest substancją szkodliwą. Przed użyciem należy zapoznać się z Kartą Charakterystyki produktu. Przy pracy z klejem należy stosować standardową odzież ochronną. Świeże zabrudzenia należy zmyć rozpuszczalnikiem Pursan ACT. Utwardzony klej można usunąć mechanicznie.

#### \*Uwagi

Dane zawarte w niniejszej informacji uzyskane zostały w warunkach modelowych. Podczas pracy w innych warunkach możliwe jest uzyskanie wyników nieco odbiegających od podanych.

Każdorazowo użytkownik jest zobowiązany do sprawdzenia przydatności produktu i środków pomocniczych do swojego zastosowania.

Zapraszamy do współpracy:

# IZOMAT

izolacje termiczne

IZOMAT Andrzej Mickiewicz

POLSKA, 89-300 Wyrzysk,

ul. Staszica 14 – ul. Leśna 28(biuro handlowe)

NIP: PL 7641742638, REGON: 570106620

Tel.: 67 2862789, mob: 695643483, Fax: 67 2867274

E-mail: [biuro@izomat.net](mailto:biuro@izomat.net), E-mail: [andrzej.mickiewicz@gmail.com](mailto:andrzej.mickiewicz@gmail.com), <http://www.izomat.net>