

Karta Techniczna

DEKO 15 KLEJ JEDNOSKŁADNIKOWY

Data sporządzenia: 2010.03.15
Przeгляд: 2014.03.10

Jednoskładnikowy, ekspandujący, klej poliuretanowy.

1. Przeznaczenie

DEKO 15 przeznaczony jest do klejenia styropianu, wełny mineralnej i szklanej, pianki PUR, tektury z blachą, papą, podłożami betonowymi, drewnem, sklejką, płytami OSB, laminatami poliestrowymi oraz z innymi materiałami. Szczególne zastosowanie znajduje w klejeniu płyt warstwowych z rdzeniem z różnych materiałów termoizolacyjnych. Deko 15 przeznaczony jest również do klejenia twardych płyt z wełny mineralnej wewnątrz ocynkowanych kanałów wentylacyjnych.

2. Charakterystyka fizykochemiczna

Stan skupienia	ciecz
Barwa	brunatna
Lepkość w 25°C [mPas]	3000 - 6000
Gęstość w 20°C [g/cm ³]	1.15-1.25

3. Właściwości technologiczne*

Klej poliuretanowy DEKO 15 utwardza się reagując z wilgocią zawartą w powietrzu i klejonych materiałach. W trakcie wiązania spoina klejowa zwiększa kilkukrotnie swoją objętość - spienia się. Stopień spienienia zwiększa się wraz ze wzrostem szybkości utwardzania. Czasy utwardzania kleju ulegają skróceniu wraz ze wzrostem temperatury oraz ze wzrostem wilgotności powietrza i klejonych materiałów. Po związaniu klej tworzy elastyczną spoinę, odporną na temperatury od -40 do +80°C.

4. Sposób stosowania

Klej należy rozsmarować na łączonych elementach lub, jeżeli nie ma konieczności klejenia całej powierzchni, nanieść w postaci pasków kleju w odstępach co 100 mm (dodatkowo klej należy nanieść na obrzeżach klejonej powierzchni). Paski kleju powinny mieć średnicę 5-10 mm. Zużycie kleju nie powinno być mniejsze niż 200g/m² dla całej klejonej powierzchni lub 150g/m² przy nanoszeniu kleju w postaci pasków. W przypadku chłonnych materiałów zużycie kleju ulega zwiększeniu, np. przy klejeniu wełny mineralnej powinno wynosić nie mniej niż 300g/m². Również przy klejeniu nierównych podłoży może być konieczne zwiększenie ilości kleju. Zastosowana ilość kleju musi zapewnić zwilżenie klejem obu łączonych ze sobą powierzchni.

W przypadku klejenia materiałów nie przepuszczających powietrza (z wyjątkiem materiałów drewnianych nie lakierowanych, gdyż klej reaguje ze związkami zawartymi w drewnie), należy rozsmarowany klej zrosić mgłą wodną w celu zapewnienia całkowitego utwardzenia spoiny. Dostarczenie wody zapewnia równoczesne utwardzanie kleju na całej klejonej powierzchni.

Po naniesieniu kleju i mgły wodnej należy oba klejone elementy docisnąć i pozostawić pod obciążeniem (prasować) do czasu utwardzenia spoiny klejowej.

5. Warunki przetwórstwa

Powierzchnie klejone powinny być wolne od zanieczyszczeń, w razie potrzeby zmatowione i odtłuszczone. W temperaturze 20°C i wilgotności względnej 50%, po naniesieniu kleju i zroszeniu mgłą wodną należy w ciągu 40 minut złożyć i docisnąć klejone elementy. Natomiast po złożeniu klejonych elementów można korygować ich wzajemne położenie przez 10 minut. Poniżej podane są przykładowe czasy prasowania elementów klejonych klejem DEKO 15.

Przykładowe czasy prasowania dla kleju DEKO 15

Klejenie między sobą pianek o gęstości do 60 kg/m ³ , styropianu, wełny mineralnej	30-40 min.
Klejenie blachy z piankami o gęstości powyżej 60 kg/m ³ , blachy ze styropianem, blachy z wełną mineralną	45-60 min.
Klejenie materiałów o gęstości powyżej 60 kg/m ³	90-110 min.

IZOMAT

Izolacje Termiczne

IZOMAT Andrzej Mickiewicz
POLSKA, 89-300 Wyrzysk,
ul. Staszica 14 // ul. Leśna 28 (biuro handlowe)
NIP: PL 7641742638, REGON: 570106620
Tel.: 67 2867274, mob: 695643483, Fax: 67 3482774
E-mail: biuro@izomat.net // E-mail: andrzej.mickiewicz@gmail.com,
<http://www.izomat.net> // <http://www.izomat.polfirms.pl>