

Karta Techniczna

DEKO D4.13 KLEJ JEDNOSKŁADNIKOWY

Data sporządzenia: 2008.10.28
Przeгляд: 2011.05.05

Jednoskładnikowy, bezrozpuszczalny klej poliuretanowy.

1. Przeznaczenie

DEKO D4.13 przeznaczony jest do klejenia drewna suchego i wilgotnego, elementów drewnianych w budownictwie, stolarki okiennej, schodów, również do klejenia drewna ze styropianem, wełną mineralną i szklaną, pianką PUR, tekturą, papami, płytami betonowymi i innymi materiałami. Klej spełnia wymagania klasy wodoodporności D4 zgodnie z normą PN-EN 204.

2. Charakterystyka fizykochemiczna

| | |
|-------------------------------------|-----------|
| Stan skupienia | ciecz |
| Barwa | brunatna |
| Lepkość w 25°C [mPas] | max. 4500 |
| Gęstość w 20°C [g/cm ³] | 1.10-1.20 |

3. Właściwości technologiczne*

Klej poliuretanowy DEKO D4.13 utwardza się reagując z wilgocią zawartą w drewnie i powietrzu. Reaguje też z niektórymi naturalnymi substancjami występującymi w drewnie. W trakcie wiązania spoina klejowa zwiększa nieznacznie swoją objętość - spienia się. Stopień spienienia zwiększa się wraz ze wzrostem szybkości utwardzania. Czasy utwardzania kleju ulegają skróceniu wraz ze wzrostem temperatury oraz ze wzrostem wilgotności powietrza i klejonych materiałów. Po związaniu klej tworzy elastyczną spoinę, odporną na temperatury od -40 do +80°C.

4. Sposób stosowania

Klej należy rozsmarować na łączonych elementach. Zużycie kleju nie powinno być mniejsze niż 150g/m². W przypadku chłonnych materiałów zużycie kleju ulega zwiększeniu, np. przy klejeniu wełny mineralnej z drewnem powinno wynosić nie mniej niż 300g/m². Zastosowana ilość kleju musi zapewnić zwilżenie klejem obu łączonych ze sobą powierzchni.

W przypadku klejenia materiałów nie przepuszczających powietrza (z wyjątkiem drewna), należy rozsmarowany klej zrosić mgłą wodną w celu zapewnienia całkowitego utwardzenia spoiny. Dostarczenie wody zapewnia równoczesne utwardzanie kleju na całej klejonej powierzchni.

Po zadozowaniu kleju należy oba klejone elementy docisnąć i pozostawić pod obciążeniem do czasu utwardzenia spoiny klejowej. W warunkach pokojowych czas na złożenie klejonych elementów wynosi ok. 10-15 minut. Utwardzenie wymaga ok. 60 minut. Zroszenie mgłą wodną przyspiesza utwardzanie kleju.

5. Warunki przetwórstwa

Powierzchnie klejone powinny być wolne od zanieczyszczeń, w razie potrzeby odtłuszczone.

Zakres temperatury przetwórstwa +5 do +40°C

Optymalna wilgotność 50-80 %

Zużycie kleju 0.15-0.5 kg/m²

Czas osiągnięcia pełnej wytrzymałości spoiny 24 godz.

Zalecana temperatura przechowywania kleju +15 do +25°C

Klej należy przechowywać w szczelnie zamkniętych pojemnikach. Po otwarciu opakowania należy pobrać potrzebną ilość kleju i ponownie szczelnie zamknąć pojemnik.

6. Bezpieczeństwo stosowania

DEKO D4.13 jest substancją szkodliwą. Przed użyciem należy zapoznać się z Kartą Charakterystyki produktu. Przy pracy z klejem należy stosować standardową odzież ochronną. Świeże zabrudzenia należy zmyć rozpuszczalnikiem Pursan ACT. Utwardzony klej można usunąć mechanicznie.

*Uwagi

Dane zawarte w niniejszej informacji uzyskane zostały w warunkach modelowych. Podczas pracy w innych warunkach możliwe jest uzyskanie wyników nieco odbiegających od podanych.

Każdorazowo użytkownik jest zobowiązany do sprawdzenia przydatności produktu i środków pomocniczych do swojego zastosowania.

Zapraszamy do współpracy:

IZOMAT

izolacje termiczne

IZOMAT Andrzej Mickiewicz
POLSKA, 89-300 Wyrzysk,
ul. Staszica 14 (biuro handlowe)
ul. Przemysłowa 5 (produkcja, magazyn)
NIP: PL 7641742638, REGON: 570106620
Tel.: 67 2862789, mob: 695643483, Fax: 67 2867274
E-mail: biuro@izomat.net, E-mail: andrzej.mickiewicz@gmail.com, <http://www.izomat.net>