

## Karta Techniczna

### DEKO D4.16 KLEJ JEDNOSKŁADNIKOWY

Data sporządzenia: 2008.01.11  
Przeгляд: 2011.05.05

Jednoskładnikowy, bezrozpuszczalnikowy klej poliuretanowy.

#### 1. Przeznaczenie

DEKO D4.16 przeznaczony jest do klejenia drewna suchego i wilgotnego, elementów drewnianych w budownictwie, stolarki okiennej, schodów, również do klejenia drewna ze styropianem, wełną mineralną i szklaną, pianką PUR, tekturą, blachami stalowymi i innymi, papami, płytami betonowymi i innymi materiałami. Klej spełnia wymagania klasy wodoodporności D4 zgodnie z normą PN-EN 204.

#### 2. Charakterystyka fizykochemiczna

Stan skupienia	ciecz
Barwa	brunatna
Lepkość w 25°C [mPas]	max. 4000
Gęstość w 20°C [g/cm <sup>3</sup> ]	1.10-1.20

#### 3. Właściwości technologiczne\*

Klej poliuretanowy DEKO D4.16 utwardza się reagując z wilgocią zawartą w drewnie i powietrzu. Reaguje też z niektórymi naturalnymi substancjami występującymi w drewnie. W trakcie wiązania spoina klejowa zwiększa nieznacznie swoją objętość - spienia się. Stopień spienienia zwiększa się wraz ze wzrostem szybkości utwardzania. Czasy utwardzania kleju ulegają skróceniu wraz ze wzrostem temperatury oraz ze wzrostem wilgotności powietrza i klejonych materiałów. Po związaniu klej tworzy elastyczną spoinę, odporną na temperatury od -40 do +80°C.

#### 4. Sposób stosowania

Klej należy rozsmarować na łączonych elementach. Zużycie kleju nie powinno być mniejsze niż 150g/m<sup>2</sup>. W przypadku chłonnych materiałów zużycie kleju ulega zwiększeniu, np. przy klejeniu wełny mineralnej z drewnem powinno wynosić nie mniej niż 300g/m<sup>2</sup>. Zastosowana ilość kleju musi zapewnić zwilżenie klejem obu łączonych ze sobą powierzchni.

W przypadku klejenia materiałów nie przepuszczających powietrza (z wyjątkiem drewna), należy rozsmarowany klej zrosić mgłą wodną w celu zapewnienia całkowitego utwardzenia spoiny. Dostarczenie wody zapewnia równoczesne utwardzenie kleju na całej klejonej powierzchni.

Po zadozowaniu kleju należy oba klejone elementy docisnąć i pozostawić pod obciążeniem do czasu utwardzenia spoiny klejowej. W warunkach pokojowych początek reakcji kleju następuje po 2-5 minutach. Czas na złożenie klejonych elementów wynosi ok. 8 minut. Utwardzenie wymaga 60 minut. Zroszenie mgłą wodną przyspiesza utwardzenie kleju.

#### 5. Warunki przetwórstwa

Powierzchnie klejone powinny być wolne od zanieczyszczeń, w razie potrzeby odtłuszczone.

Zakres temperatury przetwórstwa	+5 do +40°C
Optymalna wilgotność	50-80 %
Zużycie kleju	0.15-0.5 kg/m <sup>2</sup>
Czas osiągnięcia pełnej wytrzymałości spoiny	24 godz.
Zalecana temperatura przechowywania kleju	+15 do +25°C

Klej należy przechowywać w szczelnie zamkniętych pojemnikach. Po otwarciu opakowania należy pobrać potrzebną ilość kleju i ponownie szczelnie zamknąć pojemnik.

#### 6. Bezpieczeństwo stosowania

DEKO D4.16 jest substancją szkodliwą. Przed użyciem należy zapoznać się z Kartą Charakterystyki produktu. Przy pracy z klejem należy stosować standardową odzież ochronną. Świeże zabrudzenia należy zmyć rozpuszczalnikiem Pursan ACT. Utwardzony klej można usunąć mechanicznie.

#### \*Uwagi

Dane zawarte w niniejszej informacji uzyskane zostały w warunkach modelowych. Podczas pracy w innych warunkach możliwe jest uzyskanie wyników nieco odbiegających od podanych.

**Każdorazowo użytkownik jest zobowiązany do sprawdzenia przydatności produktu i środków pomocniczych do swojego zastosowania.**

Zapraszamy do współpracy:

# IZOMAT

Izolacje Termiczne

IZOMAT Andrzej Mickiewicz

POLSKA, 89-300 Wyrzysk,

ul. Staszica 14 (biuro handlowe)

ul. Przemysłowa 5 (produkcja, magazyn)

NIP: PL 7641742638, REGON: 570106620

Tel.: 67 2862789, mob: 695643483, Fax: 67 2867274

E-mail: [biuro@izomat.net](mailto:biuro@izomat.net), E-mail: [andrzej.mickiewicz@gmail.com](mailto:andrzej.mickiewicz@gmail.com), <http://www.izomat.net>