

Karta Techniczna

DEKO PVC-7 KLEJ JEDNOSKŁADNIKOWY

Data sporządzenia: 2008.08.21

Przegląd: 2011.05.05

Jednoskładnikowy, ekspandujący klej poliuretanowy.

1. Przeznaczenie

DEKO PVC-7 przeznaczony jest do klejenia PVC ze styropianem, wełną mineralną, pianką PUR. Doskonale klei wymienione materiały izolacyjne z blachą, papą, płytami betonowymi, drewnem i innymi materiałami.

2. Charakterystyka fizykochemiczna

Stan skupienia	ciecz
Barwa	brunatna
Lepkość w 25°C [mPas]	max. 6000
Gęstość w 20°C [g/cm ³]	1.10-1.20

3. Właściwości technologiczne*

Klej poliuretanowy DEKO PVC-7 utwardza się reagując z wilgocią zawartą w powietrzu i klejonych materiałach. W trakcie wiązania spoina klejowa zwiększa kilkukrotnie swoją objętość - spienia się. Stopień spienienia zwiększa się wraz ze wzrostem szybkości utwardzania. Czasy utwardzania kleju ulegają skróceniu wraz ze wzrostem temperatury oraz ze wzrostem wilgotności powietrza i klejonych materiałów. Po związaniu klej tworzy elastyczną spoinę, odporną na temperatury od -40 do +80°C.

3. Sposób stosowania

Klej należy rozsmarować na łączonych elementach lub, jeżeli nie ma konieczności klejenia całej powierzchni, nanieść w postaci pasków kleju w odstępach co 100 mm (dodatkowo klej należy nanieść na obrzeżach klejonej powierzchni). Paski kleju powinny mieć średnicę 5-10 mm. Zużycie kleju nie powinno być mniejsze niż 200g/m² dla całej klejonej powierzchni lub 150g/m² przy nanoszeniu kleju w postaci pasków. W przypadku chłonnych materiałów zużycie kleju ulega zwiększeniu, np. przy klejeniu wełny mineralnej powinno wynosić nie mniej niż 300g/m². Zastosowana ilość kleju musi zapewnić zwilżenie klejem obu łączonych ze sobą powierzchni.

W przypadku klejenia materiałów nie przepuszczających powietrza (z wyjątkiem drewna), należy rozsmarowany klej zrosić mgłą wodną w celu zapewnienia całkowitego utwardzenia spoiny. Dostarczenie wody zapewnia równoczesne utwardzanie kleju na całej klejonej powierzchni.

Po zadozowaniu kleju i mgły wodnej należy oba klejone elementy docisnąć i pozostawić pod obciążeniem do czasu utwardzenia spoiny klejowej. W warunkach pokojowych początek reakcji kleju następuje po 4 minutach. Czas na złożenie i dociśnięcie klejonych elementów wynosi 15 minut. Czas prasowania powinien wynosić minimum 90 minut. Zroszenie mgłą wodną przyspiesza co najmniej dwukrotnie utwardzanie kleju.

2. Warunki przetwórstwa

Powierzchnie klejone powinny być wolne od zanieczyszczeń, w razie potrzeby odtuszczone.

Zakres temperaturowy przetwórstwa

+5 do +40°C

Optymalna wilgotność

50-80 %

Zużycie kleju

0.15-0.5 kg/m²

Czas osiągnięcia pełnej wytrzymałości spoiny

24 godz.

Zalecana temperatura przechowywania kleju

+15 do +25°C

Klej należy przechowywać w szczelnie zamkniętych pojemnikach. Po otwarciu opakowania należy pobrać potrzebną ilość kleju i ponownie szczelnie zamknąć pojemnik.

4. Bezpieczeństwo stosowania

DEKO PVC-7 jest substancją szkodliwą. Przed użyciem należy zapoznać się z Kartą Charakterystyki produktu. Przy pracy z klejem należy stosować standardową odzież ochronną. Świeże zabrudzenia należy zmyć rozpuszczalnikiem Pursan ACT. Utwardzony klej można usunąć mechanicznie.

*Uwagi

Dane zawarte w niniejszej informacji uzyskane zostały w warunkach modelowych. Podczas pracy w innych warunkach możliwe jest uzyskanie wyników nieco odbiegających od podanych.

Każdorazowo użytkownik jest zobowiązany do sprawdzenia przydatności produktu i środków pomocniczych do swojego zastosowania.

Zapraszamy do współpracy:

IZOMAT

Izolacje Termiczne

IZOMAT Andrzej Mickiewicz

POLSKA, 89-300 Wyrzysk,

ul. Staszica 14 , - ul. Leśna 28 (biuro handlowe)

NIP: PL 7641742638, REGON: 570106620

Tel.: 67 2862789, mob: 695643483, Fax: 67 2867274

E-mail: biuro@izomat.net, E-mail: andrzej.mickiewicz@gmail.com, <http://www.izomat.net>