

Karta Techniczna

DiPUR 31 KLEJ POLIURETANOWY

DWUSKŁADNIKOWY, DWU KOMPONENTOWY, BEZROZPUSZCZALNIKOWY.

1. Przeznaczenie

DiPUR 31 przeznaczony jest do maszynowego klejenia płyt warstwowych.

2. Charakterystyka fizykochemiczna

Klej dwukomponentowy	Komponent A	Komponent B
Stan skupienia	Ciecz	Ciecz
Barwa	Żółtawa	Brunatna
Lepkość w 25°C [mPas]	max 400	max 300
Gęstość w 20°C [g/cm ³]	1.06-1.12	1.22-1.24

3. Właściwości technologiczne*

Stosunek komponentów A:B	100 :160	wagowo
Czasy reakcji w 19-21°C:		
- start	15-20	sekund
- wysychanie powierzchni	35-45	sekund

Czasy reakcji kleju ulegają skróceniu wraz ze wzrostem temperatury oraz wilgotności.

4. Sposób stosowania

Klej przeznaczony jest do mechanicznej aplikacji za pomocą rozcierania packami, lub mieszania w głowicy. Linia do produkcji płyt warstwowych musi zapewniać podawanie kleju we właściwym stosunku wagowym oraz powinna zapewniać odpowiednie warunki temperaturowe. Odpowiednia regulacja temperatury w ciągu technologicznym linii pozwala optymalnie dostroić prędkość do wymagań, niezależnie od warunków temperaturowych na hali produkcyjnej oraz pory roku.

5. Warunki przetwórstwa

Powierzchnie klejone powinny być suche, wolne od zanieczyszczeń, w razie potrzeby odtłuszczone. Zalecana tolerancja stosunku wagowego składników $\pm 5\%$
Zakres temperatury przetwórstwa 10-80°C
Czas osiągnięcia pełnej wytrzymałości spoiny 24 godz.

6. Bezpieczeństwo stosowania

DiPUR 31-A jest substancją drażniącą. DiPUR 31-B jest substancją szkodliwą. Przed użyciem należy zapoznać się z Kartą Charakterystyki produktu. Przy pracy z klejem należy stosować standardową odzież ochronną. Świeże zabrudzenia należy zmyć rozpuszczalnikiem Pursan ACT. Utwardzony klej można usunąć mechanicznie.

*Uwagi

Dane zawarte w niniejszej informacji uzyskane zostały w warunkach modelowych. Podczas pracy w innych warunkach możliwe jest uzyskanie wyników nieco odbiegających od podanych. Każdorazowo użytkownik jest zobowiązany do sprawdzenia przydatności produktu i środków pomocniczych do swojego zastosowania.

IZOMAT

Izolacje Termiczne

IZOMAT Andrzej Mickiewicz

POLSKA, 89-300 Wyrzysk,

ul. Staszica 14 (biuro handlowe)

ul. Przemysłowa 5 (produkcja, magazyn)

NIP: PL 7641742638, REGON: 570106620

Tel.: 67 2862789, mob: 695643483, Fax: 67 2867274

E-mail: biuro@izomat.net, E-mail: andrzej.mickiewicz@gmail.com, <http://www.izomat.net>

Pod tymi adresami mogą Państwo zadawać pytania, na które chętnie odpowiemy, a także uzyskać szczegółowe informacje związane z pełną ofertą naszej firmy. Do przesłanego zapytania każdorazowo przedstawimy warunki handlowe oraz sporządzimy ofertę indywidualną z propozycją ceny stosowną do ilości zapotrzebowania, obejmującą dokładną specyfikację materiałową. Dla zainteresowanych prześlemy więcej informacji o produkcie oraz karty techniczne, certyfikaty, sposoby użycia i montażu itp. Zapewniamy o rzetelności dostaw pod względem jakościowym oraz terminowością dostaw. Mamy nadzieję, że zaproponowane przez nas warunki pozwolą na rozpoczęcie korzystnej współpracy pomiędzy naszymi firmami..