

DIPUR 524

Data sporządzenia 26.04.2019

Przeгляд 08.03.2021

Charakterystyka produktu

Dwukomponentowy, bezrozpuszczalnikowy klej poliuretanowy.

Klej przeznaczony jest do ręcznego klejenia styropianu, styroduru (XPS), pianki PUR, wełny mineralnej i szklanej, tektury z blachą, okładzinami z tworzyw sztucznych, papą, płytami betonowymi, drewnem i innymi materiałami.

Klej ten jest użyteczny przy klejeniu płaszczyzn w pozycji pionowej oraz w każdym przypadku, gdy niekorzystne jest ściekanie kleju lub rozpyływanie na klejonej płaszczyźnie.

Dwa komponenty:	Komponent A	Komponent B
Nazwa komponentów	DIPUR 524 A	DIPUR 500 B
Stan skupienia	tiksotropowa pasta	ciecz
Barwa	beżowa	brunatna
Lepkość w 25°C [mPas]	-	200 ± 50
Gęstość w 25°C [g/cm ³]	1,75 ± 0,05	1,23 ± 0,02

Sugerowany sposób przetwórstwa

Przed każdym użyciem należy ponownie wymieszać komponent A.

Powierzchnie klejone powinny być suche, wolne od zanieczyszczeń, w razie potrzeby odfuszczone.

Komponenty kleju należy dokładnie ze sobą wymieszać zgodnie z podaną proporcją. Wymieszaną porcję kleju należy nałożyć na łączone elementy zanim upłynie czas aplikacji, liczony od momentu zmieszania składników. Elementy z naniesionym klejem należy złożyć i docisnąć przed upłynięciem czasu otwartego. Następnie pozostawić pod obciążeniem aż do momentu utwardzenia spoiny.

Czas osiągnięcia pełnej wytrzymałości spoiny [h]	24
Zakres temperaturowy przetwórstwa [°C]	10 - 80
Zużycie [g/m ²]	200 - 300

Świeże zabrudzenia należy zmyć rozpuszczalnikiem Pursan ACT. Utwardzony wyrób można usunąć mechanicznie.

Własności technologiczne*

Stosunek komponentów A:B - wagowo	100 : 15
Stosunek komponentów A:B - objętościowo	100 : 21
Temperatura surowców [°C]	20
Czas aplikacji [min]	50 - 60
Czas otwarty [h]	≤ 2
Czas prasowania [h]	5 - 6
Gęstość swobodna [kg/m ³]	1450 - 1550

Własności fizykomechaniczne tworzywa*

Twardość Shore'a D wg EN 868 [°ShD]	50 - 60
-------------------------------------	---------

Transport i magazynowanie

Magazynować w suchym i dobrze wentylowanym pomieszczeniu w szczelnie zamkniętych pojemnikach. Chronić przed dostępem wilgoci i bezpośrednim działaniem promieni słonecznych. Przechowywać z dala od źródeł ciepła, w oryginalnie zapakowanych pojemnikach w pozycji pionowej.

Produkt powinien być transportowany w szczelnie zamkniętych opakowaniach.

Zalecana temperatura przechowywania [°C]

10 - 35

W przypadku magazynowania w zalecanych warunkach w oryginalnych opakowaniach okres trwałości od daty produkcji dla komponentu A wynosi:

12 miesięcy

W przypadku magazynowania w zalecanych warunkach w oryginalnych opakowaniach okres trwałości od daty produkcji dla komponentu B wynosi:

6 miesięcy

Bezpieczeństwo stosowania

Przed użyciem należy zapoznać się z Kartą Charakterystyki produktu. Przy pracy z produktem należy stosować standardową odzież ochronną.

*Uwagi

Dane zawarte w niniejszej informacji uzyskane zostały w warunkach modelowych. Podczas pracy w innych warunkach możliwe jest uzyskanie wyników nieco odbiegających od podanych.

Każdorazowo użytkownik jest zobowiązany do sprawdzenia przydatności produktu i środków pomocniczych do swojego zastosowania.

Użytkownik zobligowany jest do posiadania aktualnej Karty Charakterystyki produktu, która dostarczana jest przez producenta przy sprzedaży i każdorazowo na życzenie Klienta.

Przed przystąpieniem do przetwórstwa, obowiązkiem Użytkownika jest dokładne zapoznanie się z wymienioną dokumentacją oraz przestrzeganie zawartych w nich zasad postępowania z produktem.