

Klej dwuskładnikowy DiPUR502

Karta techniczna

Dwukomponentowy, bezrozpuszczalny klej poliuretanowy.

Przeznaczenie

DiPUR502 przeznaczony jest do ręcznego klejenia elementów warstwowych o dużej odpowiedzialności (np. zabudowy do samochodów-izoterm)

- połączeń styropianu, wełny mineralnej, wełny szklanej, pianek poliuretanowych z blachami stalowymi, blachami aluminiowymi, papami bitumicznymi, płytami poliestrowymi itp.
- klejenie połączeń konstrukcyjnych, np. blacha stalowa-sklejka, blacha aluminiowa - płyta wiórowa, blacha stalowa-beton itp.
- klejenie izolacji w elementach, które po klejeniu są poddawane obróbce termicznej (np. malowaniu proszkowemu)

Charakterystyka fizykochemiczna

	Komp. A	Komp. B
Stan skupienia	lepka ciecz	ciecz
Barwa	beżowa	brunatna
Lepkość w 25 ⁰ C, mPas	max 30000	max 300
Gęstość w 20 ⁰ C, g/cm ³	1.40-1.60	1.22-1.24

Właściwości technologiczne

Klej utwardza się poprzez reakcję chemiczną składników DiPUR502 A i DiPUR502 B. Stąd też istotne jest staranne wymieszanie obu składników w podanym stosunku wagowym.

Stosunek komponentów A:B 100:25 cz.wag.

Czasy reakcji w 19-21⁰C

czas na zużycie wymieszanego kleju	30 minut
czas prasowania	6-7 godzin

Czasy reakcji kleju ulegają skróceniu wraz ze wzrostem temperatury oraz wilgotności.

Sposób stosowania

Oba składniki kleju należy mieszać ze sobą dokładnie ręcznie lub za pomocą mieszadła mechanicznego. Klej należy rozsmarować na łączonych elementach. Wymieszaną porcję kleju należy zużyć w ciągu maksymalnie 30 minut od momentu zmieszania składników. Zużycie kleju powinno wynosić ok. 200 g/m² a w przypadku chłonnych materiałów ok. 300 g/m². Elementy z naniesionym klejem należy docisnąć i pozostawić pod obciążeniem aż do momentu całkowitego utwardzenia spoiny.

Warunki przetwórstwa:

Powierzchnie klejone powinny być suche, wolne od zanieczyszczeń, w razie potrzeby odtłuszczone.

Zalecana tolerancja stosunku wagowego składników	± 5%
Zakres temperatury przetwórstwa	10-80 ⁰ C
Czas osiągnięcia pełnej wytrzymałości spoiny	24 godz.

Bezpieczeństwo stosowania

DiPUR502 A nie jest klasyfikowany jako substancja niebezpieczna. DiPUR502 B jest substancją szkodliwą. Przed użyciem należy zapoznać się z Kartą Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej produktu. Przy pracy z klejem należy stosować standardową odzież ochronną. Świeże zabrudzenia należy zmyć rozpuszczalnikiem Pursan ACT. Utwardzony klej można usunąć mechanicznie.

Dane zawarte w niniejszej informacji uzyskane zostały w warunkach modelowych.

Podczas pracy w innych warunkach możliwe jest uzyskanie wyników nieco odbiegających od podanych

IZOMAT

Izolacje Termiczne

IZOMAT Andrzej Mickiewicz

POLSKA, 89-300 Wyrzysk,

ul. Staszica 14 (biuro handlowe)

ul. Przemysłowa 5 (produkcja, magazyn)

NIP: PL 7641742638, REGON: 570106620

Tel.: 67 2862789, mob: 695643483, Fax: 67 2867274

E-mail: biuro@izomat.net, E-mail: andrzej.mickiewicz@gmail.com, <http://www.izomat.net>