

Karta Techniczna

EKO 14 KLEJ JEDNOSKŁADNIKOWY

Data sporządzenia: 2005.12.02

Przegląd: 2011.03.24

Jednoskładnikowy, ekspandujący, bezrozpuszczalnikowy klej poliuretanowy.

1. Przeznaczenie

EKO 14 przeznaczony jest do ręcznego klejenia styropianu, wełny mineralnej i szklanej, pianki PUR, tektury z blachą, papą, płytami betonowymi, drewnem i innymi materiałami.

2. Charakterystyka fizykochemiczna

Stan skupienia	ciecz
Barwa	brunatna
Lepkość w 25°C [mPas]	max. 4000
Gęstość w 20°C [g/cm ³]	1.15 -1.25

3. Właściwości technologiczne*

Klej poliuretanowy EKO 14 utwardza się reagując z wilgocią zawartą w powietrzu i klejonych materiałach. W trakcie wiązania spoina klejowa zwiększa kilkukrotnie swoją objętość - spienia się. Stopień spienienia zwiększa się wraz ze wzrostem szybkości utwardzania. Czasy utwardzania kleju ulegają skróceniu wraz ze wzrostem temperatury oraz ze wzrostem wilgotności powietrza i klejonych materiałów. Po związaniu klej tworzy elastyczną spoinę, odporną na temperatury od -40 do +80°C.

4. Sposób stosowania

Klej należy rozsmarować na łączonych elementach lub, jeżeli nie ma konieczności klejenia całej powierzchni, nanieść w postaci pasków kleju w odstępach co 100 mm (dodatkowo klej należy nanieść na obrzeżach klejonej powierzchni). Paski kleju powinny mieć średnicę 5-10 mm. Zużycie kleju nie powinno być mniejsze niż 200g/m² dla całej klejonej powierzchni lub 150g/m² przy nanoszeniu kleju w postaci pasków. W przypadku chłonnych materiałów zużycie kleju ulega zwiększeniu, np. przy klejeniu wełny mineralnej powinno wynosić nie mniej niż 300g/m². Zastosowana ilość kleju musi zapewnić zwilżenie klejem obu łączonych ze sobą powierzchni.

W przypadku klejenia materiałów nie przepuszczających powietrza (z wyjątkiem drewna), należy rozsmarowany klej zrosić mgłą wodną w celu zapewnienia całkowitego utwardzenia spoiny. Dostarczenie wody zapewnia równoczesne utwardzanie kleju na całej klejonej powierzchni.

Po zadozowaniu kleju i mgły wodnej należy oba klejone elementy docisnąć i pozostawić pod obciążeniem do czasu utwardzenia spoiny klejowej. W warunkach pokojowych początek reakcji kleju następuje po 2-4 godzinach. Utwardzenie wymaga 24 godzin. Zroszenie mgłą wodną przyspiesza co najmniej dwukrotnie utwardzenie kleju.

5. Warunki przetwórstwa

Powierzchnie klejone powinny być wolne od zanieczyszczeń, w razie potrzeby odtłuszczone.

Zakres temperaturowy przetwórstwa	+5 do +40°C
Optymalna wilgotność	50-80 %
Zużycie kleju	0.15-0.5 kg/m ²
Czas osiągnięcia pełnej wytrzymałości spoiny	24 godz.
Zalecana temperatura przechowywania kleju	+15 do +25°C

Klej należy przechowywać w szczelnie zamkniętych pojemnikach. Po otwarciu opakowania należy pobrać potrzebną ilość kleju i ponownie szczelnie zamknąć pojemnik.

6. Bezpieczeństwo stosowania

EKO 14 jest substancją szkodliwą. Przed użyciem należy zapoznać się z Kartą Charakterystyki produktu. Przy pracy z klejem należy stosować standardową odzież ochronną. Świeże zabrudzenia należy zmyć rozpuszczalnikiem Pursan ACT. Utwardzony klej można usunąć mechanicznie.

*Uwagi

Dane zawarte w niniejszej informacji uzyskane zostały w warunkach modelowych. Podczas pracy w innych warunkach możliwe jest uzyskanie wyników nieco odbiegających od podanych.

Każdorazowo użytkownik jest zobowiązany do sprawdzenia przydatności produktu i środków pomocniczych do swojego zastosowania.

Zapraszamy do współpracy:

IZOMAT

izolacje termiczne

IZOMAT Andrzej Mickiewicz

POLSKA, 89-300 Wyrzysk,

ul. Staszica 14 (biuro handlowe)

ul. Przemysłowa 5 (produkcja, magazyn)

NIP: PL 7641742638, REGON: 570106620

Tel.: 67 2862789, mob: 695643483, Fax: 67 2867274

E-mail: biuro@izomat.net, E-mail: andrzej.mickiewicz@gmail.com, <http://www.izomat.net>