

Karta Techniczna

FLEXPUR 50 MASA USZCZELNIAJĄCO-KLEJĄCA

Data sporządzenia: 2010.05.31
Przeгляд: 2011.02.18

Jednoskładnikowa elastyczna masa uszczelniająco-klejąca na bazie poliuretanu.

1. Przeznaczenie

- uszczelniania połączeń zgrzewanych i skręcanych
- uszczelniania w przemyśle stoczniowym i szkutnictwie
- klejenie i uszczelnianie powierzchni o dużej ruchomości z betonu, kamienia, drewna itp.
- jako klej do plastikowych paneli fasadowych i płyt dekoracyjnych
- klejenie i uszczelnianie elementów karoserii poszyc autobusów i kontenerów

2. Dane techniczne

Charakter	elastyczny
Gęstość	od 1,15-1,17 g/ml
Konsystencja	tiksotropowy
Osiadanie	brak
Twardość Shore'a A	45-50 ^o
Moduł sprężystości	0,6 MPa
Wydłużenie do zerwania	>600 %
Odporność termiczna po utwardzeniu	od -30 do +80 ^o C
Ściekanie	< 2 mm (ISO 7390)
Dopuszczalne odkształcenie	±15%
Odporność na środowisko kwaśne	średnia
Odporność na środowisko wodne (i solne)	dobra
Odporność na promieniowanie UV	dobra

3. Właściwości *

FLEXPUR 50 twardnieje pod wpływem wilgoci zawartej w powietrzu i w klejonych materiałach. Jest trwale elastyczny. Wykazuje doskonałą przyczepność do większości materiałów stosowanych w budownictwie oraz przemyśle. Odporny na działanie wibracji oraz wody. Pochłania drgania i może przenosić duże obciążenia dynamiczne. Daje się malować po utwardzeniu.

4. Okres trwałości

9 miesięcy. Zamknięte opakowanie przechowywać w temperaturze od +5 do +25^oC

5. Warunki przetwórstwa

Rodzaj podłoża	Prawie wszystkie podłoża spotykane w budownictwie np. drewno, kamień beton, metal, tworzywa sztuczne.
Stan powierzchni	Powierzchnie klejone powinny być wolne od zanieczyszczeń, w razie potrzeby odtłuszczone.
Zakres temp. Przetwórstwa	+5 do +35 ^o C
Okres wyglądania	≈10 min (23 ^o C i 55% wilgotności względnej)
Czas tworzenia skórki	≈1h (23 ^o C i 55% wilgotności względnej)
Czas twardnienia	3-4 mm/24h (23 ^o C i 55% wilgotności względnej)
Narzędzia	Pistolet ręczny lub pneumatyczny
Ograniczenia	Po otwarciu opakowania zużyć w ciągu 24 godzin

Nie stosować do podłoży bitumicznych, PE, PP, teflonu. Nie malować farbami na bazie żywic alkidowych (ryzyko spowolnienia schnięcia).

Szerokość spoiny od 4 do 20 mm wg poniższych proporcji

Zalecane proporcje wymiarów spoiny

Szerokość spoiny (mm)	4-8	10-12	14-16	17-18	19-20
Głębokość spoiny (mm)	6	7	8	9	10

W celu uzyskania żądanej głębokości spoiny i nie dopuszczenia do trzy punktowego styku spoiny stosować profile dylatacyjne.

5. Wydajność

Dla kielbasy 600 ml

Rozmiar szczeliny (mm)	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Dystans do uszczelnienia (m)	190	83	46	29	21	15	12	8	6

Posiada atest PZH

*Uwagi

Dane zawarte w niniejszej informacji uzyskane zostały w warunkach modelowych. Podczas pracy w innych warunkach możliwe jest uzyskanie wyników nieco odbiegających od podanych.

Każdorazowo użytkownik jest zobowiązany do sprawdzenia przydatności produktu i środków pomocniczych do swojego zastosowania.