

IzoRoof EPS



Dachowa płyta warstwowa z rdzeniem styropianowym.

Do zastosowani jako materiał na dachy obiektów przemysłowych (budynków produkcyjnych, obiektów magazynowych, pawilonów handlowych, centrów handlowych, obiektów przemysłu rolniczego).

Rdzeń EPS - ze spienianego polistyrenu $\lambda = 0,040$ W/m*K oraz o gęstości $\rho \geq 15$ kg/m³.

Okładziny z blach stalowych zabezpieczanych antykorozyjnie w zależności od przewidywanego zastosowania.

| Właściwości mechaniczne | | | | | | | | | | | | |
|--|--|------|---------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| grubość | 60 | 75 | 80 | 100 | 120 | 125 | 140 | 150 | 160 | 175 | 200 | 250 |
| szerokość modularna [mm] | 1080 | | | | | | | | | | | |
| szerokość całkowita [mm] | szerokość modularna +74 mm | | | | | | | | | | | |
| długość [mm] | 2000 - 15000* | | | | | | | | | | | |
| masa 0,4/0,5 [kg/m ²] | 8,8 | 9,0 | 9,1 | 9,4 | 9,7 | 9,7 | 10,0 | 10,2 | 10,3 | 10,5 | 10,9 | 11,7 |
| masa 0,5/0,5 [kg/m ²] | 9,7 | 9,9 | 10,0 | 10,3 | 10,6 | 10,7 | 10,9 | 11,0 | 11,2 | 11,4 | 11,8 | 12,5 |
| Izolacyjność | | | | | | | | | | | | |
| U [W/m ² K] | 0,61 | 0,50 | 0,47 | 0,38 | 0,32 | 0,31 | 0,28 | 0,26 | 0,24 | 0,22 | 0,19 | 0,16 |
| Ogień | | | | | | | | | | | | |
| odporność ogniowa | - | | RE 20** | | | | | | | | | |
| reakcja na ogień | - | | | | | | | | | | | |
| odporność dachu na ogień zew. | $B_{ROOF}(t_1)**$ | | | | | | | | | | | |
| rozprzestrzenianie ognia | NRO** | | | | | | | | | | | |
| Akustyka | | | | | | | | | | | | |
| współczynnik izolacyjności: | | | | | | | | | | | | |
| R_w [dB] | 23 (24)** | | | | | | | | | | | |
| R_{A1} [dB] | 21 (22)** | | | | | | | | | | | |
| R_{A2} [dB] | 18 (19)** | | | | | | | | | | | |
| współczynnik pochłaniania α_w | - | | | | | | | | | | | |
| Szczelność | | | | | | | | | | | | |
| Przepuszczalność powietrza | $\leq 1,5$ m ³ /h*m ² przy różnicy 50 Pa** | | | | | | | | | | | |
| Opór na zacinający deszcz | Klasa A - całkowita szczelność przy 1200 Pa** | | | | | | | | | | | |
| * długości niestandardowe do ustalenia z działem produkcji | | | | | | | | | | | | |
| ** przewidywany wynik w testach | | | | | | | | | | | | |
| Płyty są produkowane zgodnie z aprobatą techniczną AT-15-5340-2008 | | | | | | | | | | | | |