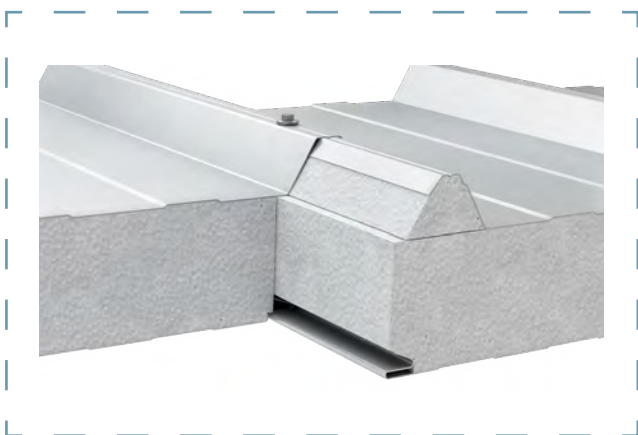
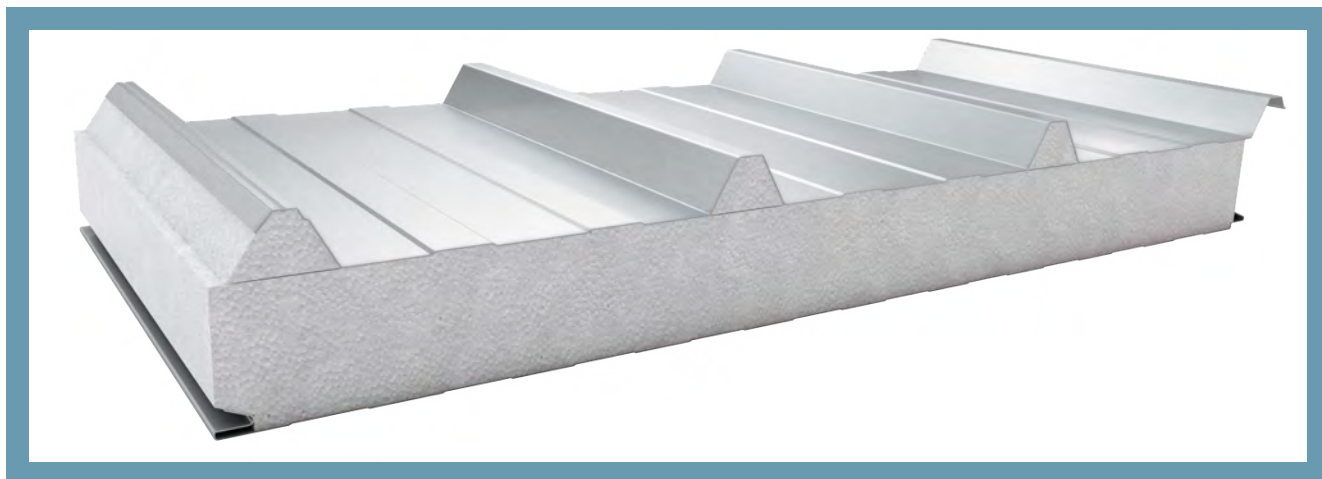


PWS-D



Schemat łączenia płyt

ZASTOSOWANIE

Płyta warstwowa dachowa PWS-D przeznaczona jest do wykonywania dachów i pokryć dachowych. Jej rdzeń stanowi styropian o gęstości $12,5 \text{ kg/m}^3$, który produkowany jest przez własny zakład produkcyjny. Płyta PWS-D charakteryzuje się dobrymi parametrami termoizolacyjnymi oraz niską masą.

DOSTĘPNE PROFILACJE

PROFILACJA ZEWNĘTRZNA

T - TRAPEZ

PROFILACJA WEWNĘTRZNA

L - LINIA

R - ROWEK

G - GŁADKA

TABELA PARAMETRÓW TECHNICZNYCH PŁYT PWS-D

Parametr	Wartość				
grubość [mm]	80	100	120	150	200
szerokość modularna [mm]	1050				
długość ¹⁾ [mm]	2000 ÷ 10000				
masa ²⁾ [kg/m ²]	9,6	9,9	10,2	10,6	11,5
współczynnik przenikania ciepła U _c [W/m ² K]	0,45	0,37	0,31	0,25	0,19
odporność dachu na działanie ognia zewnętrznego	B _{roof} (t1)				
odporność korozyjna	zewnątrzna C1, C2, C3 (C4 ÷ C5) ³⁾ , wewnątrzna A1 (A2 ÷ A5) ³⁾				
powłoki organiczne	SP 25, PU, AGRO, FOOD SAFE i inne ³⁾				
okładzina zewnętrzna	blacha ocynkowana 0,5 ÷ 0,6 mm ⁴⁾				
okładzina wewnętrzna	blacha ocynkowana 0,4 ÷ 0,5 mm ⁴⁾				
dostępne profilacje	okładzina zewnętrzna T; okładzina wewnętrzna L, R ⁵⁾ , G ⁵⁾				
rdzeń izolacyjny	spieniony polistyren EPS - styropian o gęstości 12,5 kg/m ³				
zastosowanie	do układania nieciągłego w dachach i pokryciach dachowych				

¹⁾ długość płyty uzależniona jest od koloru zewnętrznej okładziny i grubości płyty

²⁾ średnia masa płyty z okładzinami o grubości 0,5 mm uwzględniająca tolerancję wyrobu

³⁾ organiczna powłoka dobierana jest zgodnie z jej trwałością oraz warunkami stosowania. Dobór powłoki polega na ocenie środowiska w oparciu o wypełniony kwestionariusz środowiskowy przez Klienta i zatwierdzeniu go przez producenta stali oraz firmę Paneltech.

⁴⁾ inne gatunki stali muszą być dobierane zgodnie z warunkami stosowania i zatwierdzone przez firmę Paneltech

⁵⁾ okładzina o profilacji G - gładka lub R- rowek może wykazywać mikropofalowania, wpływające na estetykę produktu sklasyfikowanego jako spełniającego wymagania normy EN 14509, załącznik D